

# RECUBRIMIENTO EN POLVO EPOXI POLIÉSTER MADECOAT

## Ideal para uso interior

### DESCRIPCIÓN

Recubrimientos en polvo especialmente formulados para ofrecer alta resistencia química, mecánica, al rayado superficial y alta dureza en sustratos de MDF.

### USOS

Ideal para decorar y proteger todo tipo de piezas de MDF para uso interior, mesas, closets, estanterías, puertas, muebles de oficina y de cocinas. Este recubrimiento no es recomendado para uso continuo en intemperie por presentar ligeros cambios de color y pérdida de brillo.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de media y baja agresividad.
- ✓ Relación costo / protección / decoración en interiores.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadrícula	ASTM D 3359	100	100	%
Color Instrumental	ASTM D 2244	0	3	Adimensional. Dependiendo del color
Brillo a 60°	ASTM D 523	0	30	UB
Espesor de película	ASTM D 7091	40	80	µm
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10	10	Ciclos
Gravedad específica	ASTM D 792	1.2	1.8	Gr/cm <sup>3</sup>

**Nota:** Se realizaron pruebas de resistencias químicas según la norma NTC 1114 así:

Mostaza, salsa de tomate, labial, crayola, betún, aceite de cocina, jabón lava platos, detergente, agua, cocoa, zumo de naranja, café, té, zumo de limón, coca cola, alcohol etílico, hipoclorito, vinagre, removedor uñas, quita grasa; durante 24 horas sin presentar defectos superficiales ni manchas.

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Preparación de la Superficie

Las pinturas Madecoat presentan buena adherencia y propiedades mecánicas cuando son aplicadas en superficies bien terminadas, libres de sucios, aceites o cualquier otro contaminante para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

### **Preparación del Producto y Aplicación**

Los recubrimientos en polvo Pintuco® son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción.

Para obtener mejores resultados del acabado con polvo es necesario que el sustrato sea conductor, para que pueda aterrizar y además tenga una buena atracción del polvo en la superficie de la pieza; la superficie debe estar libre de grasas, polvillo y fibras. Se recomienda aplicar entre 30-70Kv, buena conexión a tierra, la fluidización, rata de flujo y atomización dependen del tipo de las condiciones del equipo.

Estas condiciones se basan en resultados de laboratorio, las condiciones finales de aplicación se definirán en cada caso particular.

### **TEMPERATURAS DE CURADO**

Ciclo de Curado: 130° C 15 min (Temperatura y Tiempo Efectivos del Sustrato) en horno de convección. Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de MDF con densidad entre 0,5 g/cm<sup>3</sup> y 0,8 g/cm<sup>3</sup>, con aplicación tipo corona.

\*Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación o de curado son distintas a las aquí especificadas.

### **RENDIMIENTO**

6–14 m<sup>2</sup>/kg a 40 – 80 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo MDF, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

### **PRESENTACIONES**

Cajas de 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

### **ESTABILIDAD DEL PRODUCTO**

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### **RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE**

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco, a través de [pintuco@pintuco.com](mailto:pintuco@pintuco.com) o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

Versión 2 / Abril 2020



## **FABRICANTE**

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23  
[www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)

## **NOTAS LEGALES**

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.