

# RECUBRIMIENTO EN POLVO EPOXI POLIÉSTER ANTIBACTERIAL

## Ideal para uso interior

### DESCRIPCIÓN

Recubrimientos en polvo formulados en combinación de resina epóxica y poliéster, denominados HIBRIDOS. Ofrecen alta resistencia química, mecánica, al rayado superficial y alta dureza.

### USOS

Son recubrimientos en polvo formulados para uso interior en combinación de resinas Epóxicas y Poliéster, denominadas HIBRIDO; es una pintura de alta calidad que posee propiedades antibacterial y anti – hongos. Debido a su formulación actúa como un muro contra la formación y proliferación de agentes perjudiciales para la salud, tales como bacterias, Staphylococcus Aureus y Escherichia Coli; previene la formación de hongos, moho y levaduras, crecimiento de algas sobre superficies metálicas. La protección tiene una eficacia del 99.99% en el control de la proliferación de gérmenes y bacterias sobre las superficies en las que está aplicada. El recubrimiento tendrá efecto antibacterial por tiempo superior a la vida útil del producto recubierto. La valoración de protección está dada según la norma JIS Z 2801.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de media y baja agresividad.
- ✓ Relación costo / protección / decoración en interiores.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadrícula	ASTM D 3359	100	100	%
Color Instrumental	ASTM D 2244	0	6	Adimensional. Dependiendo del color
Dureza a lápiz	ASTM D 3363	H – 3H		
Brillo	ASTM D 523	0	100	GU
Espesor de película	ASTM D 7091	40	80	µm
Flexibilidad mandril cónico	ASTM D 522	Sin desprendimiento ni quiebre		
Impacto directo inverso	ASTM D 2794	40	160	lb/in
Gravedad específica	ASTM D 792	1.2	1.8	Gr/cm <sup>3</sup>
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10	10	Ciclos

### Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero tipo CRS SAE 1008/1010 de 0,8 mm. Con aplicación

tipo corona y condiciones de carga de  $65 \pm 5$  KV y  $30 \pm 5$   $\mu$ A. El curado se realiza a  $190^\circ\text{C}$  efectivos del metal, durante el tiempo correspondiente a la tecnología.

Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

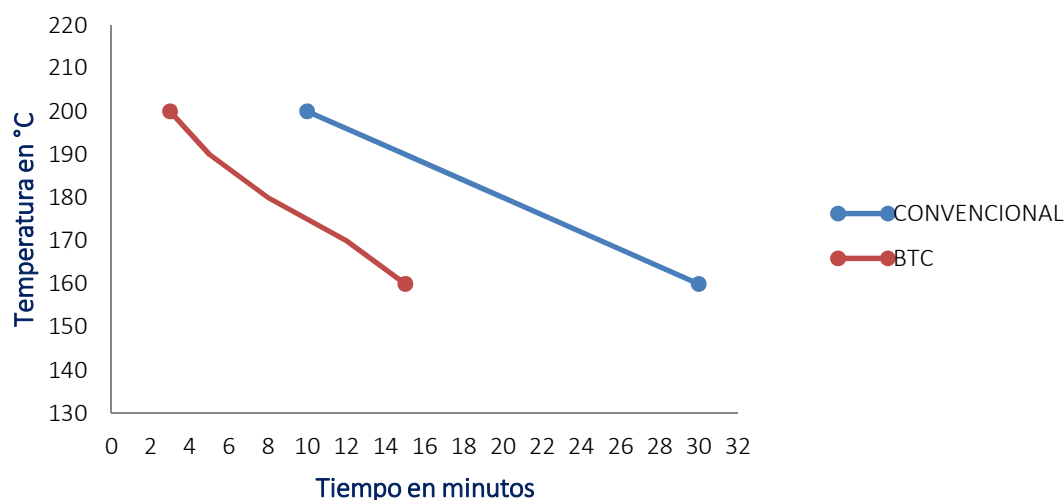
Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

### Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración.

Para acabados metalizados se recomienda aplicar una capa de clear como protección del efecto metálico.

## TEMPERATURAS DE CURADO



**Nota:** Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos

## RENDIMIENTO

7–13  $\text{m}^2/\text{kg}$  a 50 – 70 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

**Nota:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## **PRESENTACIONES**

Cajas de 20 o 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

## **ESTABILIDAD DEL PRODUCTO**

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## **RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE**

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco, a través de [pintuco@pintuco.com](mailto:pintuco@pintuco.com) o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

## **FABRICANTE**

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23  
[www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)

## **NOTAS LEGALES**

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.