

RECUBRIMIENTO EN POLVO EPOXI POLIÉSTER

MADECOAT

Ideal para uso interior

DESCRIPCIÓN

Recubrimientos en polvo especialmente formulados para ofrecer alta resistencia química, mecánica, al rayado superficial y alta dureza en sustratos de MDF.

USOS

Ideal para decorar y proteger todo tipo de piezas de MDF para uso interior, mesas, closets, estanterías, puertas, muebles de oficina y de cocinas. Este recubrimiento no es recomendado para uso continuo en intemperie por presentar ligeros cambios de color y pérdida de brillo.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de media y baja agresividad.
- ✓ Relación costo / protección / decoración en interiores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadrícula	ASTM D 3359	100	100	%
Color Instrumental	ASTM D 2244	0	3	Adimensional. Dependiendo del color
Brillo a 60°	ASTM D 523	0	30	UB
Espesor de película	ASTM D 7091	40	80	µm
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10	10	Ciclos
Gravedad específica	ASTM D 792	1.2	1.8	Gr/cm ³

***Nota:** Se realizaron pruebas de resistencias químicas según la norma NTC 1114 así:

Mostaza, salsa de tomate, labial, crayola, betún, aceite de cocina, jabón lava platos, detergente, agua, cocoa, zumo de naranja, café, té, zumo de limón, coca cola, alcohol etílico, hipoclorito, vinagre, removedor uñas, quita grasa; durante 24 horas sin presentar defectos superficiales ni manchas.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

Las pinturas Madecoat presentan buena adherencia y propiedades mecánicas cuando son aplicadas en superficies bien terminadas, libres de sucios, aceites o cualquier otro contaminante para obtener

excelente apariencia y desempeño del producto.

Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo Pintuco® son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción.

Para obtener mejores resultados del acabado con polvo es necesario que el sustrato sea conductor, para que pueda aterrizar y además tenga una buena atracción del polvo en la superficie de la pieza; la superficie debe estar libre de grasas, polvillo y fibras. Se recomienda aplicar entre 30-70Kv, buena conexión a tierra, la fluidización, rata de flujo y atomización dependen del tipo de las condiciones del equipo.

Estas condiciones se basan en resultados de laboratorio, las condiciones finales de aplicación se definirán en cada caso particular.

TEMPERATURAS DE CURADO

Ciclo de Curado: 130° C 15 min (Temperatura y Tiempo Efectivos del Sustrato) en horno de convección. Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de MDF con densidad entre 0,5 g/cm³ y 0,8 g/cm³, con aplicación tipo corona.

*Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación o de curado son distintas a las aquí especificadas.

RENDIMIENTO

6–14 m²/kg a 40 – 80 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo MDF, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

PRESENTACIONES

Cajas de 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el empaque original es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Los recubrimientos en polvo son abrasivos y pueden causar irritación a los ojos, la piel, garganta y pulmones, por lo que se recomienda evitar su contacto e inhalación usando la ropa y el equipo protector como la mascarilla anti-polvo.

Se debe almacenar en áreas secas, libres de contaminación, fuera de la luz directa del sol y con buena

ventilación. Las cajas deben mantenerse bien cerradas para evitar la contaminación.

Se recomienda almacenar las cajas en un área con temperaturas inferiores a 25°C y donde la humedad relativa se encuentre en un rango entre 40 y 65%, evitando que sea absorbida la humedad por el recubrimiento.

PRIMEROS AUXILIOS

Luego de aplicar el producto retire la ropa contaminada para que sea lavada con abundante agua y jabón. En caso de contacto del producto con los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001