

RECUBRIMIENTO EN POLVO EPÓXICO CORROTEC

Ideal para uso interior

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento en polvo basada en resinas del tipo Epóxico. Está diseñado para obtener excelente protección contra la corrosión, óptimas propiedades mecánicas, alta dureza, buena resistencia a la abrasión y flexibilidad. Recomendadas para uso interior.

USOS

Ideal para decorar y proteger todo tipo de piezas de uso interior como muebles en ambientes químicos agresivos (Laboratorios / hospitalarios / etc.), autopartes e infraestructura eléctrica.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia mecánica, alta dureza y resistencia al rayado.
- ✓ Buena resistencia química en ambientes de media y alta agresividad.
- ✓ Relación costo / protección / decoración en interiores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA ASOCIADA	RANGO		UNIDADES
Adherencia en cuadrícula	ASTM D 3359	100	100	%
Color Instrumental	ASTM D 2244	0	6	Adimensional. Dependiendo del color
Dureza a lápiz	ASTM D 3363	H – 3H		
Brillo	ASTM D 523	0	100	GU
Espesor de película	ASTM D 7091	40	80	µm
Flexibilidad mandril cónico	ASTM D 522	Sin desprendimiento ni quiebre		
Impacto directo inverso	ASTM D 2794	40	160	lb/in
Gravedad específica	ASTM D 792	1.2	1.8	Gr/cm ³
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10	10	Ciclos

Condiciones de las pruebas

Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero tipo CRS SAE 1008/1010 de 0,8 mm. Con aplicación tipo corona y condiciones de carga de 65±5 KV y 30±5 µA. El curado se realiza a 190°C efectivos del metal, durante el tiempo correspondiente a la tecnología.

Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación y/o curado son diferentes a las aquí especificadas.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

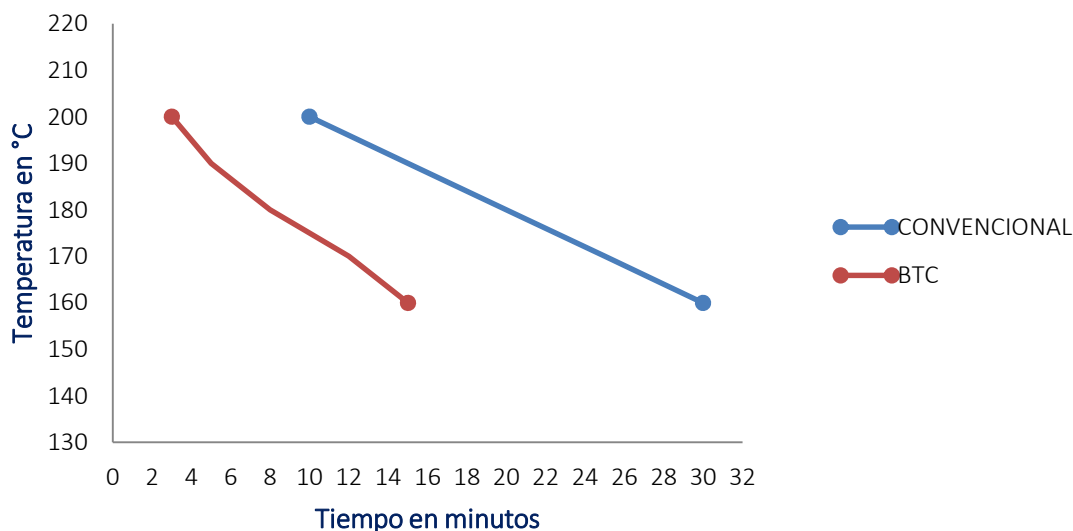
Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto.

Preparación del Producto y Aplicación

Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración.

Para acabados metalizados se recomienda aplicar una capa de clear como protección del efecto metálico.

TEMPERATURAS DE CURADO



***Nota:** Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos

RENDIMIENTO

7–13 m²/kg a 50 – 70 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

***Nota:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

PRESENTACIONES

Cajas de 20 ó 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el empaque original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Los recubrimientos en polvo son abrasivos y pueden causar irritación a los ojos, la piel, garganta y pulmones, por lo que se recomienda evitar su contacto e inhalación usando la ropa y el equipo protector como la mascarilla anti-polvo.

Se debe almacenar en áreas secas, libres de contaminación, fuera de la luz directa del sol y con buena ventilación. Las cajas deben mantenerse bien cerradas para evitar la contaminación.

Se recomienda almacenar las cajas en un área con temperaturas inferiores a 25°C y donde la humedad relativa se encuentre en un rango entre 40 y 65%, evitando que sea absorbida la humedad por el recubrimiento.

PRIMEROS AUXILIOS

Luego de aplicar el producto retire la ropa contaminada para que sea lavada con abundante agua y jabón. En caso de contacto del producto con los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001