

## POLIASPÁRTICA ULTRA RÁPIDO CURADO

**Ideal para pintar el exterior de tanques, tuberías, estructuras metálicas, puentes, equipos de minería, pisos de concreto**

### DESCRIPCIÓN

Pintura auto imprimante, de excelentes resistencias a intemperie y rápido curado, lo que permite la puesta en servicio generando al aplicador grandes incrementos en productividad y grandes ahorros. En ambientes con corrosión media se puede aplicar directo al metal con excelentes comportamientos. En ambientes con corrosión alta la pintura poliaspártica se debe aplicar sobre primers anticorrosivos adecuados para obtener un excelente comportamiento. Consulte al Servicio técnico de Pintuco® para obtener recomendaciones específicas al respecto.

### USOS

La pintura poliaspártica está diseñada para aplicaciones donde con una sola capa de recubrimiento se pueden obtener las propiedades esperadas del sistema. Ideal para pintar el exterior de tanques, tuberías, estructuras metálicas, puentes, transformadores eléctricos, equipos de minería, pisos de concreto y otros usos industriales.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Rápido secado y curado, que permiten una rápida puesta en servicio de la pieza o piso pintado
- ✓ Alto brillo y alta resistencia a la abrasión
- ✓ Aplicación en una sola capa, directo al metal, en ambientes de corrosividad media
- ✓ Excelente protección anticorrosiva



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Brillante		
Peso neto por galón Com. A	4.46		kg/gal
Peso neto ¼ de galón Com. B	1.6		Kg
Sólidos por volumen	68.6	70.6	%
Mezcla por volumen	4:1 volumen		
Espesor seco recomendado	100	150	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	103.5		m <sup>2</sup> /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha o rodillo		

Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Ref. 121106		
Tiempo de vida útil de la mezcla	1.5 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	Componente A: 61	Componente B: 158	° C - Chequeo de copa cerrada
V.O.C	Componente A: 364.5	Componente B: 0	g/l (ASTM D-3960)

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

Todas las superficies a ser recubiertas deben estar secas y libres de polvo, grasas, óxido y otros contaminantes superficiales. Para usar como auto imprimante el acero debe ser limpiado al menos a grado comercial SSPC-SP6 con remoción de toda la escala de laminación. Un perfil de rugosidad de 2 -2.5 mils es recomendado.

### Preparación del producto y Aplicación

Mezcle 4 partes por volumen del componente A con una parte por volumen del componente B. Agite hasta obtener una mezcla uniforme. El uso de agitadores mecánicos es recomendado para grandes cantidades. El producto se debe aplicar como se vende es decir se mezcla en la proporción recomendada cada uno de los componentes.

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

### PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devlbiss MBC-510 o JGA	E	704 ó 765 ó 78
Binks # 18	66	PB63 ó PE63

### PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural.

### TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos (horas)	Total (horas)
25 °C	0.5 - 1	1 - 2	12

### PRESENTACIONES

Parte A: Galón – 3.785 Litros

Parte B: 1/4 Galón – 0.945 Litros

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### INFORMACIÓN Y ASESORÍA

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco, a través de [pintuco@pintuco.com](mailto:pintuco@pintuco.com) o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

### FABRICANTE

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23

[www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)

### NOTAS LEGALES

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.