

## SISTEMA BICAPA NM500

### Tecnología altos sólidos anti-sedimentación, libre de metales pesados

#### DESCRIPCIÓN

Sistema de color poliéster de altos sólidos con tecnología anti-sedimentación. Excelente rendimiento y poder cubriente. Compuesto por 86 tintas

#### USOS

Ideal para la preparación e igualación del color original, utilizado en el repinte de vehículos y motocicletas.

#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta concentración de pigmento
- ✓ Buena intensidad del color
- ✓ Alta consistencia en la opacidad y tonalidad de sus tintas
- ✓ Buena reproducibilidad de color
- ✓ Buena nivelación y acabado
- ✓ Herramientas que facilitan la igualación de color



#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
V.O.C	702		g/l
Sólidos por peso	15.2	51.6	%

#### INSTRUCCIONES DE USO




##### Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben ser completamente lijadas, además de ser desengrasadas utilizando limpiador (base agua) o desengrasante 21122 previo a la aplicación.

Primer o fondo Automotriz Pintuco. Acabados existentes en buen estado.

Nota: No se recomienda su uso sobre superficies con recubrimientos termoplásticos (nitrocelulosa ó esmaltes alquídicos).

	1 parte de color bicapa NM500 y un parte de solvente recomendado: P502, 21106 o 21125 por volumen
	<p>Viscosidad de Aplicación (Copa Ford #4) 13 - 15 seg</p> <p>Es importante mantener las tasas de dilución pues los excesos de solvente pueden afectar el desempeño.</p>

	<p>Boquilla de fluido: 1.2 – 1.4 mm                  Presión de aire: 40 – 50 PSI (Convencional)                  25 – 29 PSI (Híbrido)                  25 – 35 PSI (HVLP)</p> <p>Nota: Se recomienda consultar el manual de usuario del equipo de pulverización para conocer con exactitud la presión de aire adecuada</p>
	<p>Secado entre capas (Flash Off)                  3-5 min a 25° C</p>
	<p>Secado al aire                  24 horas (a 25° C)                  Tiempo para recubrir: 30 – 40 min</p>

### RENDIMIENTO

Rendimiento teórico 8 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones.

El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación y las condiciones ambientales.

### PRESENTACIONES

1 Litro – 32 FLoz  
 250 Mililitros  
 Galón – 3.785 Litros

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 48 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### INFORMACIÓN Y ASESORÍA

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco, a través de [pintuco@pintuco.com](mailto:pintuco@pintuco.com) o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

*Versión 2 / Agosto 2020*



**FABRICANTE**

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23  
[www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)

**NOTAS LEGALES**

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.